

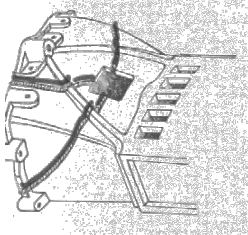
ALFOR



ALFOR 601 (Aluminios)

CARACTERÍSTICAS

Aleación especialmente desarrollada para la soldadura de **todo tipo de Aluminio**, fundición de Aluminio y Aluminio laminado.



MODO DE EMPLEO

Unión. - Con relación al espesor de la pieza, achaflanar por medios mecánicos en V ó X a 60 u 80 °. Limpiar las superficies a unir.

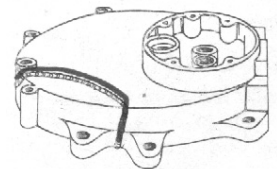
Recargue. - Eliminar el material fisurado o fatigado hasta la obtención de una superficie sana.

Pre calentamiento: normalmente no es necesario, aunque en piezas de gran tamaño, un pre calentamiento a 200 °C facilitaría la soldadura y a la vez permite utilizar una intensidad mucho menor.

Soldadura. - Utilizar un **rectificador de corriente continua**, electrodo polo positivo. Regular el amperaje indicado al diámetro del electrodo, siempre mínimo amperaje. Arco corto. Mantener el electrodo vertical. En caso de parar de soldar teniendo el electrodo sin consumir, con la uña limpiaremos la película que queda en la punta del electrodo y recomenzar montando un centímetro en el anterior cordón. Eliminar la escoria antes de efectuar un nuevo cordón.

APLICACIONES

Motores, cisternas, planchas, laminas, tubos, bastidores, bloques, carters de motores, cajas de cambio, ventiladores, moldes, pistones, culatas.



CARGA DE ROTURA KG/MM ²)	196 - 235 N/MM ²	(19 - 23
LIMITE ELASTICO	88 - 98 N/MM ²	(8 - 10 KG/MM ²)
ALARGAMIENTO	l = 5 d 10 %	
DUREZA	50 - 60 HB.	

DIÁMETRO Ø	mm.	2,5	3,2	4,0
LONGITUD	mm.	350	350	350
INTENSIDAD	A	50 - 70	80 - 110	100 - 130

Corriente: continua (polo +).

NOTA: PRESERVAR DE LA HUMEDAD.

EN CASO DE HUMEDAD SE PUEDEN SECAR EN UNA ESTUFA.

Todos los productos ALFOR se fabrican fuera de norma y con revestimientos especiales hasta 8 bicomponentes dentro del recubrimiento, lo que hace que cumpla y supere a la vez muchas normas agrupadas, IEM VH solo producto proporcionando en deposito, mayor resistencia, alargamiento, plasticidad evitando riesgo de grietas y poros.

SOLDADURAS ISOTEC. S.L. P.A.E. IBARRABARRI PAB. 14 B . 48940 - LEIOA TF: 94.433.20.70