

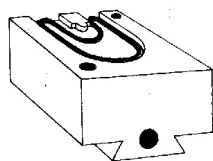
ALFOR



ALFOR 245 (Recargues)

CARACTERÍSTICAS

Aleación especialmente desarrollada para el recargue de protección antidesgaste, de gran resistencia **para el recargue de matrices de estampación, forja y desbarbado en caliente.**



MODO DE EMPLEO

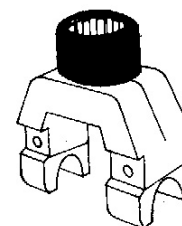
Eliminar las superficies fatigadas. Limpiar por medios mecánicos las superficies a unir o achaflanar con ALFOR 350.

Pre calentamiento. - En materiales con altísimo contenido en Carbono (más de 0,40 %) unos 100 ó 150 °C. En materiales F-521, F-522 y F-528 precalentar mínimo 250 °C, no superando nunca los 600 °C de temperatura. Una vez terminada la pieza, el enfriamiento debe ser lento en horno, reduciendo gradualmente 50 °C / hora o en vermiculita. No dejar enfriar la pieza durante el proceso de soldadura.

Soldadura: utilizar un rectificador de corriente continua, electrodo polo positivo, o alterna; regular el amperaje indicado al diámetro de electrodo, siempre mínimo amperaje. Arco corto, electrodo posición vertical, mínimo dos pasadas, máximo tres. En caso de precisar más pasadas emplearemos antes del recargue como colchón ALFOR 100 cuantas pasadas fuesen necesarias para llegar a la altura deseada. Batiremos cada cordón de ALFOR 245, no es necesario en el ALFOR 100.

APLICACIONES

Útiles de corte en semi-caliente o caliente, matrices, cortantes, forjas, útiles de torno, fresas, guías de laminación, cizallas, cuchillas, rodillos de laminación, útiles de desbarbado.



DUREZA DESPUES DE SOLDAR	45 HRC.
DUREZA DESPUES DE TRABAJAR	50 HRC.
DUREZA DESPUES DE REVENIR	48 HRC.

DIÁMETRO Ø	mm.	2,5	3,2	4,0
LONGITUD	mm.	350	350	350
INTENSIDAD	A	70 – 80	80 – 120	120 - 140

Corriente: alterna o continua (polo +)

Todos los productos ALFOR se fabrican fuera de norma y con revestimientos especiales hasta 8 bicomponentes dentro del recubrimiento, lo que hace que cumpla y supere a la vez muchas normas agrupadas, IEM VH solo producto proporcionando un depósito, mayor resistencia, alargamiento, plasticidad evitando riesgo de grietas y poros.

SOLDADURAS ISOTEC. S.L. P.A.E. IBARRABARRI PAB. 14 B . 48940 – LEIOA TF: 94.433.20.70